



BORDATRICE MONOLATERALE IDM ACTIVA 1-83 C.E.

BORDI DA APPLICARE IN ROTOLO SU DIRITTO:

MELAMINA SPESSORE MM 0,3/0,5

IMPIALLACCIATURA SPESSORE MM 0,5/0,6

ABS SPESSORE MM 0,4 - 3

VOLTAGGIO: 400V/50HZ CON NEUTRO EU

Macchina monolaterale con lato di lavoro a sinistra, per la bordatura di pannelli diritti e softformati nel lato longitudinale e trasversale con materiale in rolo e in striscia.

Il cingolo di traino è formato da pattini in gomma con sottopattini di scorrimento a guida tonda/piana

Sollevamento pressore automatico .

Verniciatura standard: BIANCO/GRIGIO RAL 9002.

Equipaggiamento elettrico conforme alla norma CEI EN 60204-1.

Quadro di comando girevole mintato in entrata macchina.

DATI TECNICI

- Velocità di avanzamento variabile:	mt/1'	10-25
- Sporgenza del pannello dal cingolo:	variabile	
. senza gruppo arrotondatore	mm	30
. con gruppo arrotondatore	mm	35
- Spessore pannello:	mm	10-60
- Altezza di lavoro variabile:	mm	950-970
- Larghezza minima del pannello:		
. diritto senza gruppo arrotondatore	mm	90
. diritto con gruppo arrotondatore	mm	95

SPALLA DI CONTRASTO E SOSTEGNO PANNELLI

- Spalla di contrasto ribaltabile fino alla zona incollaggio
- Sostegno pannelli a ruote per tutta la lunghezza della macchina.
- Dimensioni max. pannelli con spalla di contrasto: 1700 mm.

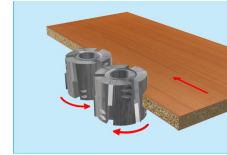
GUIDA REGOLABILE IN ENTRATA SU 2 POSIZIONI

Per la selezione in automatico delle lavorazioni con o senza gruppo rettificatore.

GR. RETTIFICATORE RT-E KW 4

Rettifica il lato da bordare del pannello eliminando eventuali imperfezioni garantendo così una superficie ottimale per l'incollaggio:

- due motori ad alta frequenza dotati di intervento a tempo automatico per evitare scheggiature sul pannello
- regolazione in altezza per permettere il corretto centraggio dell'utensile con il pannello
- copiatori laterali a pattino con indicatori numerici decimali per lo spostamento
- cuffia di aspirazione con il flusso aspirazione truciolo ottimizzato
- inverter dedicato.



Dati tecnici:

Velocità	giri/min	12000
Potenza motori	kW	4+4
Sezione max. asportazione in funzione		
velocità cingolo	mm ²	90
Spessore pannello	mm	10-45
Diam max Utensili	mm	120

GR. INCOLLAGGIO PER DIRITTO

Per l'incollaggio su profili diritti di bordi in rotolo ed in striscia con colla termofusibile spalmata sul pannello:

- prefusore per una rapida fusione colla
- vasca colla di piccole dimensioni con trattamento antiaderente in teflon per evitare incrostazioni
- copiatura della vasca colla sulle guide lineari a ricircolo di sfere
- rapida intercambiabilità di vasca colla
- dispositivo dosatore colla
- controllo della temperatura colla su vasca colla e sul prefusore
- sicurezza presenza bordo
- cappa di aspirazione fumi
- cesoia a ghigliottina per bordi in rotolo
- zona di pressione con regolazione pneumatica indipendente della pressione ed indicatore di posizione meccanico decimale composta dal primo rullo di grande diametro motorizzato, teflonato e tre rulli folli a conicità contrapposta
- esclusione automatica della vasca colla.



Dati tecnici

Spessore bordo	mm	0,3-12
Altezza bordo	mm	12-65
Lunghezza min. massello	mm	230
Sezione di taglio max.:		
bordo in plastica	mm ²	135 (mm 3x45)
bordo in legno	mm ²	96 (mm 3x32)
Capacità pacco strisce con	mm	200
Capacità vasca colla	kg	1,2
Capacità fusione colla con prefusore	kg/h	8

MAGAZZINO MONOROTOLO (MAX.H=65)

Sistema di alimentazione bordi in rotolo combinato a magazzino
Alimentazione automatic bordi in striscia

- Diametro Rotolo mm 800
- Segnalazione fine rotolo

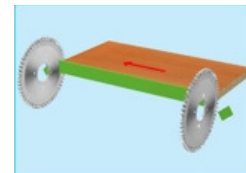
Dati tecnici:

Ø max. rotolo	mm	800
Spessore max. bordo in plastica	mm	3
Altezza max. bordo:		
per bordi sottili fino a 1 mm	mm	65
per bordi fino a 3 mm	mm	45

GR. INTESTATORE PNEUMATICO 0.35 KW

Per l'asportazione dell'eccedenza del bordo sulla testa e coda del pannello:

- due motori a penetrazione pneumatica
- copiatori anteriore, posteriore ad intervento automatico
- copiatori laterali sulle guide lineari a ricircolo di sfere ad intervento automatico
- motori con inclinazione manuale fino a 15°
- esclusione automatica.



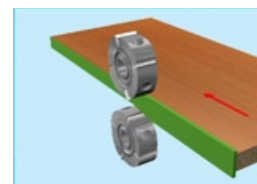
Dati tecnici:

Velocità		giri/min 12000
Velocità max. avanzamento cingolo (in funzione dello spessore bordo)	m/min	20
Potenza motori	kW	0,35+0,35
Spessore bordo	mm	0,4-25
Sezione max. bordo	mm ²	1100
Penetrazione lama	mm	40
Utensili installati		nr. 2 lame Ø 150 mm

GRUPPO REFILATORE R KW 2.2 (3 HP)

Per la sgrossatura di bordi sottili e di medio spessore o per la finitura del bordo in massello:

- due motori sovrapposti dotati di sgancio rapido
- motore superiore collegato al pressore per la regolazione automatica in base allo spessore del pannello
- copiatori verticali a disco di grande diametro
- indicatori numerici per lo spostamento orizzontale e verticale dei motori
- esclusione automatica.



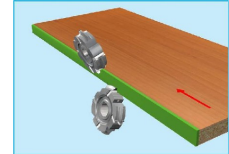
Dati tecnici:

Velocità		giri/min 12000
Potenza motori	kW	1+1
Spessore bordo	mm	0,3-12
Utensili installati		al Widia con coltelli a gettare Ø 80X20

GRUPPO SPIGOLATORE RSU KW 0,5

Per la finitura di bordi sottili o legno o per la sgrossatura del raggio su bordi in ABS/PVC:

- due motori inclinabili fino a 30° **dotati di sgancio rapido**
- motore superiore collegato al pressore per la regolazione automatica in base allo spessore del pannello
- copiatori verticali a disco di grande diametro
- copiatori laterali a disco con regolazione orizzontale indipendente
- indicatori numerici per lo spostamento orizzontale dei motori e dei copiatori
- esclusione automatica verticale ed orizzontale di 10 mm.



Dati tecnici

Velocità	giri/min	12000
Potenza motori	kW	0,5+0,5
Spessore bordo	mm	0,3-5
Spessore minimo pannello con frese R=3	mm	13
Utensili <u>non installati</u>		

KIT 2 POSIZIONI AUTOMATICHE PER RSU

N. 1

Dispositivo per il posizionamento pneumatico per il cambio rapido della lavorazione in funzione dello spessore del bordo applicato (da bordo sottile a raggiato e viceversa).

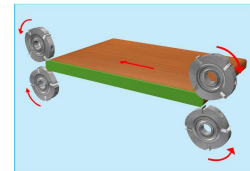
Include:

Utensili non installati.

GRUPPO ARROTONDATORE 4 MOTORI C1-C2 – 2P

Per eseguire l'arrotondatura anteriore e posteriore sul lato trasversale di pannelli sagomati o di bordi in PVC-ABS e massellino con altissimo grado di finitura:

- **quattro motori dotati di sgancio rapido** con il blocco motore+utensile sostenuto da un cinematismo a parallelogramma che permette al gruppo di seguire il profilo di testa (coda) del pannello in sequenza, indipendentemente dalla geometria del profilo stesso;
- **motori dotati di posizionamento pneumatico su 2 posizioni;**
- sistema di copiatura realizzato con tastatori a cuscinetto e tastatore laterale;
- esclusione automatica.



Dati tecnici

Velocità	giri/min	12000
Velocità max. avanzamento cingolo	m/min	22
Potenza motori	kW	0,35x4
Spessore bordo	mm	0,3-5
Raggio min. profilo concavo	mm	35
Utensili <u>non installati</u>		

GRUPPO TOUPIE "U" HP 5,5

Gruppo fresatore universale, montato su sottobase in uscita, per l'esecuzione di scanalature superiori, inferiori e laterali del pannello

Il gruppo è dotato di:

- Un tastatore laterale.
- Una cappa inferiore.
- Dispositivo per l'inclinazione del motore a 90° per la lavorazione inferiore, superiore e sul fianco del pannello.

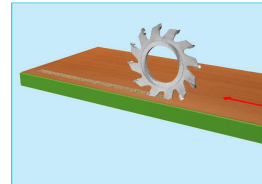
N.B.: La lavorazione inferiore deve essere effettuata senza tastatore inferiore.

- Doppio senso di rotazione dell'utensile con selettore posto su quadro di comando.
- Contadecimi "siko" per la lettura decimale dello spostamento.
- Una cappa di aspirazione.
- Soffiatori pulizia pannello.
- Esclusione automatica dell'utensile a motore fermo.
- Adattamento manuale entrata a tempo in funzione della posizione del motore (orizzontale o verticale).

Dati tecnici:

- Velocità:	giri/1'	12000
- Potenza:	KW	5,5
- Sezione max. asportazione in funzione della velocità cingolo e degli utensili:	mm ²	120
- Albero:	mm	30x55
- Larghezza chiavetta:	mm	8
- Ø max utensile:	mm	125
- 1 cappa di aspirazione per lav.ne verticale e orizzontale, Ø:	mm	120

Fornito senza utensile.



GRUPPO RASCHIABORDO RCS

Per finitura del bordo raggiato in PVC/ABS:

- **dispositivo di sgancio rapido composto da blocco portautensile+utensile** che consente la rapida e precisa intercambiabilità dell'utensile
- Dispositivi di spostamento verticali e orizzontali costituiti da barre in acciaio rettificato con cuscinetti a ricircolo di sfere
- copiatori verticali e orizzontali di grande diametro
- soffiatori di pulizia e nebulizzazione dedicati per ogni utensile
- aspirazione dello sfrido dedicata con apposito contenitore per trucioli
- indicatori numerici per lo spostamento orizzontale
- esclusione automatica.

Dati tecnici:

Spessore pannello	mm	15-60
Spessore bordo	mm	1-5

Utensili non installati



GRUPPO LEVIGATORE A NASTRO OSCILLANTE PER PROFILI E SAGOME

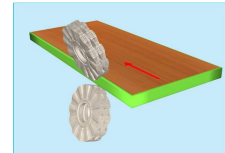
No. 1 motore 1,3 KW-1.8
Giti 1400 / 1800 Rpm
Inclinazione automatica da pulsante
Sviluppo nastro mm 3100 X 120
Eclusione automatica
Entrata a tempo tampone

GR. SPAZZOLE SOVRAPPOSTE SP/F

Per la pulizia e la finitura (lucidatura) di bordi plastici:
- due motori sovrapposti inclinabili manualmente completi di due spazzole in stoffa;
- motore superiore collegato al pressore per la regolazione automatica in base allo spessore del pannello;
- esclusione manuale.

Dati tecnici:

Velocità	giri/min 1500
Inclinazione orizzontale max.	gradi 5
Inclinazione verticale max.:	
- con pannello da 8 mm	gradi 4
- con pannello da 60 mm	gradi 8
Potenza motori	kW 0,29+0,29
Dimensioni spazzole	mm 150x50x33



ESCLUSIONE E OSCILLAZIONE PNEUMATICA PER SP/S,

GR. RAVVIVATORE BORDO DOPPIO PH/1600

Per ravvivare i colori su bordi ABS.
Il gruppo riceve aria dall'impianto di distribuzione dell'aria compressa e la distribuisce riscaldata tramite due pistole indipendenti.

Dati tecnici:

Potenza	W	1600+1600
Tensione	V	220

